

СОГЛАСОВАНО
на заседании методической
комиссии «Профессионал»
Председатель МК
Ирина Файзрахимова
« 30 » 08 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора ГБПОУ СМСК
Тихонова Р.П.



2021 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)

государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение
Салаватский механико-строительный колледж

Квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом

Сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся
электродом в защитном газе

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования - технический

График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь				Январь					Февраль			
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
1 курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т
2 курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	К	К	Т	Т	Т	УП	Т	УП	Т
3 курс	Т	УП	Т	УП	Т	УП	Т	УП	Т	УП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	К	К	Т	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП

Месяцы	Март				Апрель				Май				Июнь					Июль				Август				
Недели	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1 курс	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	ПА	К	К	К	К	К	К	К	К	К
2 курс	УП	Т	ПП	Т	ПП	Т	ПП	Т	ПП	Т	Т	Т	ПА	ПА	УП	УП	УП	К	К	К	К	К	К	К	К	К
3 курс	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПП	ПА	ПА	ПА	ГИА	ГИА	ГИА	К	К	К	К	К	К	К	К	К

Т – теоретическое обучение

УП – учебная практика

ПП – производственная практика

ПА – промежуточная аттестация

ГИА – государственная итоговая аттестация

К – каникулы

Сводные данные по бюджету времени (в неделях), группа № 5,
 профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	40	-	-	-	1	-	11	52
II курс	29	6	4	-	2	-	11	52
III курс	7	5	24	-	2	3	2	43
Всего	76	11	28	-	5	3	24	147

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (группа № 5)

№	Наименования
1.	Кабинет технической графики
2.	Кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда, ОБЖ
3.	Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов
4.	Лаборатория материаловедения
5.	Лаборатория электротехники и сварочного оборудования
6.	Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений
7.	Спортивный комплекс: Спортивный зал
8.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
9.	Библиотека
10.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
11.	Актовый зал
12.	Кабинет русского языка и литературы
13.	Кабинет математики
14.	Кабинет физики, астрономии
15.	Кабинет химии
16.	Кабинет Россия в мире
17.	Кабинет информатики
18.	Кабинет башкирского языка, родного языка
19.	Кабинет иностранного языка
20.	Мастерская слесарная
21.	Мастерская сварочная для сварки металлов
22.	Полигон: сварочный

Пояснительная записка к учебному плану по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)),
срок обучения 2 года 10 месяцев

1. Нормативная база реализации ППКРС ОУ

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Салаватский механико-строительный колледж (ГБПОУ СМСК) разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016 (в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 N 1193) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы составляют нормативно-правовые акты:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- ФГОС среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016, (в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 N 1193) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
- СанПиН 2.4.3.1186-03;
- СанПиН 2.4.3. 2554-09;
- Примерные программы профессиональных модулей и дисциплин;
- Приказ МО РФ «Об утверждении перечня профессий и специальностей среднего профессионального образования» от 29.10.2013 № 1199;
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 18 ноября 2015 г. № 1350 "О внесении изменений в перечни профессий и специальностей среднего профессионального образования, утвержденные приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199”;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 291 от 18.04.2013 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (с изменениями на 18.08.2016г.);
- Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования;
- приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- приказ Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;

- приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 (с изменениями от 31.01.2014г. №74) «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- приказ Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 (с изменениями от 31.08.2016 №1129) «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;
- письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 05.06.2014 N 632 (ред. от 25.11.2016) "Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. N 1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. N 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009 г. N 355" (Зарегистрировано в Минюсте России 08.07.2014 N 33008);
- Методические рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов;
- Приказ Минпросвещения России от 8 апреля № 153 «Об утверждении порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Приказ Минпросвещения России от 17 декабря № 747 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
- Устав ГБПОУ Салаватский механико-строительный колледж.

2. Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев;
- начало учебных занятий – 1 сентября, окончание — согласно учебного плана;
- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- продолжительность занятий – 45 минут;
- общая продолжительность каникул составляет 24 недели: 6 недель зимние каникулы и 18 недель летние каникулы.

Текущий контроль знаний проводится в рамках учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, при этом используются традиционные методы, инновационные методы, включая компьютерные технологии, применяется накопительная система оценивания.

Учебная практика проводится рассредоточено во всех модулях, производственная практика проводится по завершении учебной практики в каждом модуле рассредоточено и концентрированно.

Промежуточная аттестация проводится каждый семестр в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и накопительной системы оценивания.

Дифференцированные зачеты и зачёты проводятся за счет времени, отведенного на учебную дисциплину и учебную и производственную практики, экзамены проводятся за счет времени, выделенного ФГОС на промежуточную и итоговую аттестацию.

3. Общеобразовательный, общепрофессиональный и профессиональный циклы

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, из них: 36 академических часов обязательной аудиторной учебной нагрузки, 18 часов – внеаудиторная самостоятельная работа.

Продолжительность уроков учебной практики составляет 6 часов.

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО сформирован на основании ФГОС СОО и Письма Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требования федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности СПО» и с уточнениями ФГАУ ФИРО протокол №3 от 25.05.2017 г.

Общеобразовательная подготовка осуществляется рассредоточено, одновременно с освоением образовательной программы по профессии в течение срока обучения.

Освоение дисциплины «Физическая культура» в составе основной профессиональной образовательной программы предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях), а максимальная – 4 часа в неделю.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение, распределено следующим образом:

- **2052 часов** (57 недель) отведено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России, 2007г. Из них 180(сто восемьдесят) часов распределены на учебные дисциплины: «Родной язык-72 (семьдесят два) часа, «Астрономия»-72(тридцать шесть) часов, на увеличение часов по ОБЖ 36часов.Всего на ОБЖ отводится 108 час. Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ППКРС. Обязательные экзамены проводятся по русскому языку и математике в письменной форме, третий экзамен из перечня профильных дисциплин – «Физика».

- По рекомендации МО РБ от 20.05. 2011 года на изучение башкирского языка как государственного языка Республики Башкортостан на базе основного общего образования отводится 72 часа.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин: Основы инженерной графики, Основы электротехники, Основы материаловедения, Допуски и технические измерения, Основы экономики, Безопасность жизнедеятельности. Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей: ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки, ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом, ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе. В соответствии с видами профессиональной деятельности соответствующими присваиваемым квалификациям.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточению, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в организациях и на предприятиях на основе заключенных договоров.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учётом (или на

основании) результатов, подтверждённых документами соответствующих организаций (характеристика, аттестационный лист, отчет, дневник).

4. Формирование вариативной части ОПОП

В ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на вариативную часть циклов ППКРС выделено 216 часов. Вариативная часть дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части ППКРС, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможности продолжения образования.

Учитывая мнения (запросы) работодателей, особенности развития экономики, социальной сферы, а также с учетом особенностей контингента обучающихся региона методическая комиссия «Профессионал» (Протокол № __ от 14.06.2021), методический Совет колледжа (протокол № __ от 28.06.2021г.) определили целесообразность распределения учебной нагрузки в объеме 216 часов вариативной части циклов ППКРС, предусмотренной ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) в следующем порядке:

Введена учебная дисциплина «Основы финансовой грамотности»-36ч

ПМ01 Подготовительно-сварочные работы, контроль качества сварных швов после сварки – 52 часа.

На углубленное формирование знаний, умений по следующим компетенциям ПК 1.1- ПК 1.8

В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен

Знать:

- правила технической эксплуатации электроустановок.
- влияния основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварочного шва.
- Устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение условия работы контрольно-измерительных приборов, правила по эксплуатации и область применения.

Уметь:

- работать с производственно- технологической документацией по сварке.
- применять сборочные приспособления для сборки элементов.

ПМ02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом - 16 часов.

На углубленное формирование знаний, умений по следующим компетенциям ПК 2.1- ПК 2.4

В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен

Знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначения их на чертежах.
- основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок.
- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом.
- сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.
- Технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва.

Уметь:

- проверять работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом.

- проверять наличие заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки,резки) плавящимся покрытым электродом.
- определять геометрические размеры швов в зависимости от условий сварки.

ПМ 03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе - 112 часов.

На углубленное формирование знаний, умений по следующим компетенциям ПК 3.1- 3.3

В результате изучения вариативной части цикла обучающийся должен

Знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе;
- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой) неплавящимся электродом в защитном газе;
- устройства сварочного и вспомогательного оборудования для РДС (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при РДС (наплавке) неплавящимся электродом в защитном газе;

Уметь:

- настраивать оборудование для РДС;
- проверять работоспособность и исправность оборудования для полуавтоматической сварки;
- подбирать режим сварки для РДС неплавящимся электродом в защитном газе;
- выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе в горизонтальном и вертикальном положении;
- выполнять ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе в потолочном положении;
- производить зачистку ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки.

Распределение часов вариативной части циклов ППКРС

Индекс	Наименование циклов, ПМ, УД	Обязательная учебная нагрузка	Вариативная часть	Итого
ОП.07	Основы финансовой грамотности	-	36	36
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	30	10	40
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	32	16	48
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой.	30	12	42
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений.	30	14	44

МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	124	16	140
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	-	112	112

5. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная и государственная (итоговая) аттестация обучающихся.

По дисциплинам общеобразовательного цикла промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов и по накопительной системе оценивания.

По дисциплинам общепрофессионального цикла промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов.

Промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля (по МДК – дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике - дифференцированный зачет), соблюдается ограничения на количество экзаменов (не более 8 в каждом учебном году), зачетов и дифференцированных зачетов (суммарно не более 10 в каждом учебном году без учета зачетов по физической культуре).

На I курсе – 9 дифференцированных зачетов, 2 зачета по физической культуре;

На II курсе – 6 экзаменов, 13 дифференцированных зачетов, 1 зачет по физической культуре;

На III курсе – 4 экзамена, 4 дифференцированных зачетов.

В последнем семестре изучения профессиональных модулей формой итоговой аттестации является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам выпускнику присваивается определенная квалификация.

На III курсе в 6 семестре по завершению всего курса обучения проводится государственная итоговая аттестация и определяется положением о ГИА.

6. Форма проведения государственной итоговой аттестации

На государственную итоговую аттестацию отводится 3 недели. Государственная итоговая аттестация включает в себя защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования — соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Для проведения государственной итоговой аттестации ежегодно разрабатывается программа государственной итоговой аттестации, которая утверждается директором ГБПОУ Салаватский механико-строительный колледж.


Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, доводятся до сведения обучающихся, не позднее чем за 6 месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

План учебного процесса (для ОПОП по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) Группа № 5

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся, (час)					Распределение по курсам и семестрам (час в семестр)						
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудитория	1 курс		2 курс		3 курс				
						Всего занятий	в том числе		1 сем. 17 недель	2 сем. 23 недели	3 сем. 17 недель	4 сем. 23 недели	5 сем. 17 недель	6 сем. 23 недели
							лекций	лаб. и пр. занятий						
О.00	Общие учебные дисциплины	ЗЗ/ДЗ10/Эз	3078	1026	2052	973	1079	466	720	482	384	0	0	
ОУД.01	Русский язык	Э	222	74	148	74	74	26	46	40	36	0	0	
ОУД.02	Литература	ДЗ	258	86	172	86	86	42	56	44	30	0	0	
ОУД.03	Иностранный язык	ДЗ	258	86	172	86	86	54	46	38	34	0	0	
ОУД.04	Россия в мире	ДЗ	513	171	342	171	171	78	100	82	82	0	0	
ОУД.05	Башкирский язык (государственный)	ДЗ	108	36	72	36	36	22	50	0	0	0	0	
ОУД.06	Физическая культура	З,З,З,ДЗ	198	66	132	10	122	30	44	28	30	0	0	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	ДЗ	108	36	72	36	36	0	46	26	0	0	0	
ОУД.08	Астрономия	ДЗ	108	36	72	36	36	36	36	0	0	0	0	
	Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей													
ОУД.09	Физика	Э	297	99	198	99	99	44	64	44	46	0	0	
ОУД.10	Химия	ДЗ	237	79	158	79	79	48	54	38	18	0	0	
ОУД.11	Математика	Э	429	143	286	146	140	54	104	60	68	0	0	
ОУД.12	Информатика	ДЗ	234	78	156	78	78	32	74	50	0	0	0	
	Дополнительные учебные дисциплины													
ОУД.13	Родной язык/родная литература (базовый/углубленный)	ДЗ	108	36	72	36	36	0	0	32	40	0	0	
	Индивидуальный проект по физике		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	30,ДЗ7,Э0	380	126	254	127	127	146	108	0	0	0	0	
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	54	18	36	18	18	36	0	0	0	0	0	
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	54	18	36	18	18	36	0	0	0	0	0	
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	54	18	36	18	18	36	0	0	0	0	0	
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	56	18	38	19	19	38	0	0	0	0	0	
ОП.05	Основы экономики	ДЗ	54	18	36	18	18	0	36	0	0	0	0	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	54	18	36	18	18	0	36	0	0	0	0	
ОП.07	Основы финансовой грамотности	ДЗ	54	18	36	18	18	0	36	0	0	0	0	
П.00	Профессиональный цикл	30,ДЗ8,Э7	2043	213	1830	213	609	0	0	130	408	592	700	
ПМ.00	Профессиональные модули	30,ДЗ8,Э7	2043	213	1830	213	609	0	0	130	408	592	700	
ПМ.01	Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	30,ДЗ4,Э3	513	87	426	87	87	0	0	130	296	0	0	
МДК . 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Э	60	20	40	20	20	0	0	40	0	0	0	

МДК.01.0 2	Технология производства сварных конструкций	...Э	72	24	48	24	24	0	0	48	0	0	0	
МДК.01.0 3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	...ДЗ	63	21	42	21	21	0	0	42	0	0	0	
МДК.01.0 4	Контроль качества сварных соединений	...ДЗ	66	22	44	22	22	0	0	0	44	0	0	
УП.01	Учебная практика	...ДЗ	108	-	108	-	-	0	0	0	108	0	0	
ПП.01	Производственная практика	...ДЗ	144	-	144	-	-	0	0	0	144	0	0	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	30,Д32,Э2	966	70	896	70	70	0	0	0	112	496	288	
МДК 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	...Э	210	70	140	70	70	0	0	0	52	88	0	
УП.02	Учебная практика	...ДЗ	216	-	216	-	-	0	0	0	60	156	0	
ПП.02	Производственная практика	...ДЗ	540	-	540	-	-	0	0	0	0	252	288	
ПМ.03	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе	30,Д32,Э2	564	56	508	56	452	0	0	0	0	96	412	
МДК.03.0 1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	...Э	168	56	112	56	56	0	0	0	0	60	52	
УП.03	Учебная практика	...ДЗ	72	-	72	-	-	0	0	0	0	36	36	
ПП.03	Производственная практика	...ДЗ	324	-	324	-	-	0	0	0	0	0	324	
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	60	20	40	34	6	0	0	0	0	20	20	
Всего			33/Д326/Э10	5561	1385	4176	1347	1821	612	828	612	792	612	720
Промежуточная аттестация									-	1 нед.	-	1 нед.	1 нед.	1 нед.
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация													3 нед.
Консультации: из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год Государственная (итоговая) аттестация: 108 часов						Всего	Дисциплины и МДК	612	828	612	480	168	72	
							Учебной	0	0	0	168	192	36	
							Производства. практики	0	0	0	144	252	612	
							Экзаменов	-	-	2	4	1	3	
							Дифф. Зачетов	4	5	3	9	1	4	
							Зачетов	1	1	1	-	-	-	

Зам. директора по УПР



О.Ф. Амирова